



OSCA AUTOMAZIONI srl

Via Moronata, 29 – 23854 - Olginate (LC) ITALY

Tel (+39) 0341.605160 + Fax (+39) 0341.660188

e-mail: contact @oscaautomazioni.it



Certificato di sistema
di gestione qualità
N°50 100 12991 –Rev.001

Manuale Istruzioni

Controller di regolazione per vibratorii elettromagnetici

Serie **11M rev.04**

- SA-11-L-M3-04
- SA-11-S-M3-04
- SA-11-L-M6-04
- SA-11-S-M6-04
- SA-11-L-M3-05
- SA-11-S-M3-05
- SA-11-L-M6-05
- SA-11-S-M6-05



IT

Il presente manuale contiene informazioni industriali: riservate di proprietà OSCA AUTOMAZIONI srl - Tutti i diritti sono riservati

MATRICOLA

ANNO



ALIMENTATORI A VIBRAZIONE
AUTOMAZIONE INDUSTRIALE
TRASPORTATORI - ELEVATORI

INDICE

PREMESSA	3
INTRODUZIONE	3
COME ORDINARE	3
1 DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'	4
1 GARANZIA E RESPONSABILITA'	5
1.1 GARANZIA E RESPONSABILITÀ.....	5
1.2 ISTRUZIONI PER RICHIESTA DI INTERVENTI	5
2 AVVERTENZE GENERALI DI SICUREZZA.....	6
2.1 AVVERTENZE GENERALI.....	6
2.2 SIMBOLOGIA	6
2.3 PERSONALE QUALIFICATO	6
2.4 NORME DI SICUREZZA PER L'USO	6
2.5 NORME DI SICUREZZA PER LA MANUTENZIONE	7
2.6 NORME PER LAVORI SU COMPONENTI ELETTRICI	7
3 INFORMAZIONI GENERALI	7
3.1 GENERALITÀ.....	7
3.2 CARATTERISTICHE PRINCIPALI.....	7
3.3 CARATTERISTICHE ELETTRICHE.....	8
3.4 DESCRIZIONE DELLA SCHEDA DI REGOLAZIONE	8
4 MOVIMENTAZIONE E TRASPORTO	9
5 CONDIZIONI DI UTILIZZO PREVISTE	9
5.1 AMBIENTALI.....	9
5.2 USO APPROPRIATO DELL'APPARECCHIATURA.....	10
5.3 USO IMPROPRIO E CONTROINDICAZIONI.....	10
6 MONTAGGIO	10
6.1 DESCRIZIONE.....	10
6.2 MODALITÀ DI MONTAGGIO	11
7 COLLEGAMENTO IN BASE ALLA TIPOLOGIA DI UTILIZZO	11
7.2 UTILIZZO CON COMANDI ESTERNI	12
8 ALLACCIAMENTO ELETTRICO	12
8.1 AVVERTENZE	12
8.2 PROTEZIONE DI RETE	12
8.3 PROTEZIONE DEL SEMICONDUOTTORE	12
9 COLLEGAMENTO CON IL VIBROALIMENTATORE.....	12
9.1 LUNGHEZZA DEI CONDUTTORI	12
10 MESSA IN FUNZIONE ED UTILIZZO.....	13
10.1 TARATURA REGIMI MINIMA VIBRAZIONE	13
10.2 OPERAZIONI DI IMPOSTAZIONE.....	13
11 MANUTENZIONE PULIZIA E REGOLAZIONE	13
11.1 VERIFICHE PERIODICHE	14
11.2 PULIZIA	14
12 MESSA FUORI SERVIZIO E DEMOLIZIONE.....	14
12.1 STOCCAGGIO.....	14
12.2 SMANTELLAMENTO	14

PREMESSA

Introduzione

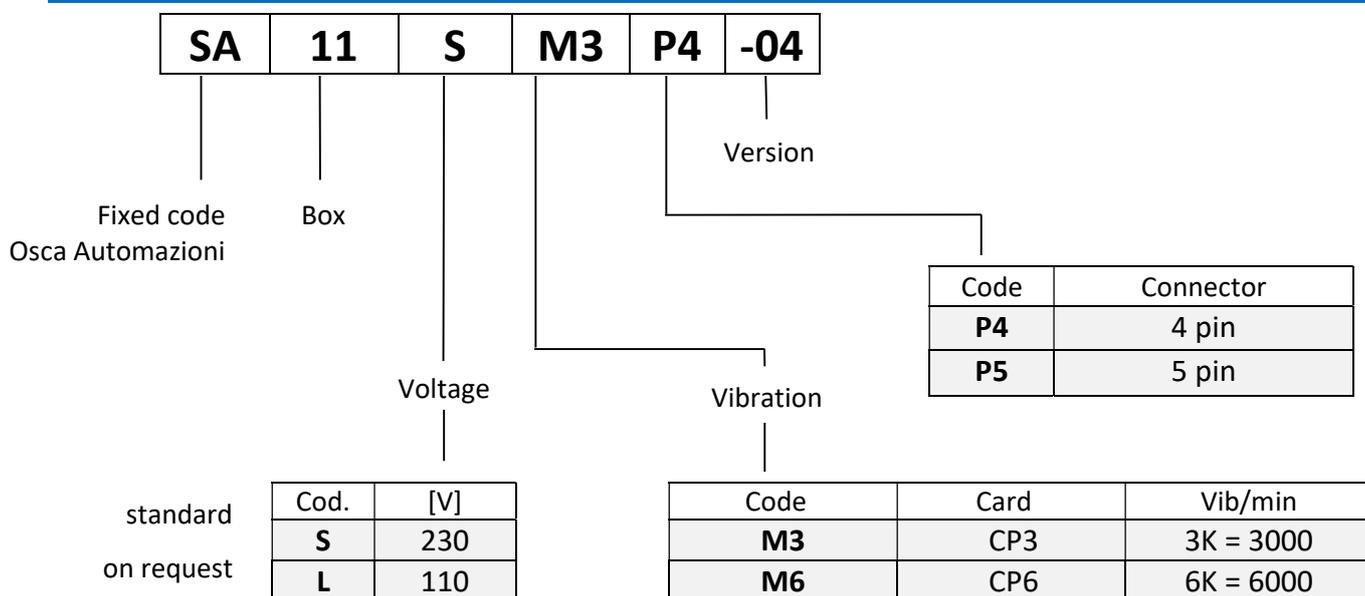
i Questo manuale, contiene tutte le informazioni necessarie alla conoscenza ed al corretto utilizzo della cassetta di regolazione per vibroalimentatori serie **11_M_rev.04**

L'azienda utilizzatrice, deve sempre rendere disponibile il manuale al personale adibito al funzionamento o alla manutenzione dell'apparecchiatura, in un a lingua a lui comprensibile. Il presente manuale istruzioni, deve essere conservato in ottime condizioni per riferimenti futuri.

- Leggere il presente manuale prima di iniziare il lavoro.
- Osservare e rispettare sempre le istruzioni e le disposizioni presenti nel manuale in oggetto.

i OSCA AUTOMAZIONI srl, si riserva il diritto di apportare a proprio giudizio e senza preavviso, le modifiche che riterrà idonee e necessarie per un miglior funzionamento del prodotto. Inoltre si riserva il diritto di aggiornare il presente manuale senza obbligo di preavviso.

COME ORDINARE



Cassetta di regolazione - esempio

SA	11	S	M3	P4	-04
-----------	-----------	----------	-----------	-----------	------------



i The contents of this document are the exclusive property of *OSCA AUTOMAZIONI srl*. Therefore, the partial and/or total reproduction of any part thereof is forbidden by law, without the written authorization of *OSCA AUTOMAZIONI srl*. The information contained in this document is provided for informational purposes only, may be subject to change without notice and should not be construed as a commitment on the part of *OSCA AUTOMAZIONI srl*.

Ed.	Date	Modified / Description Modified
1.00	09/03/2020	G.G / First writing
1.01	17/05/2023	B. S.

1 DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'

Dichiarazione di Conformità UE**OSCA AUTOMAZIONI srl**

Via Moronata, 29 - 23854 - Olginate (LC) ITALY
 Tel (+39) 0341.605160 + Fax (+39) 0341.660188
 e-mail: contact@oscaautomazioni.it

Tipo di apparecchiatura **Controller di regolazione per vibroalimentatori industriali**
 Nome del prodotto **11_M rev.01**
 Modelli **SA-11-L-M3-P4-01+ SA-11-S-M3-P4-01 + SA-11-L-M6-P4-01
 SA-11-S-M6-P4-01+ SA-11-L-M3-P5-01 + SA-11-S-M3-P5-01
 SA-11-L-M6-P5-01 + SA-11-S-M6-P5-01**

La presente dichiarazione di conformità è rilasciata sotto l'esclusiva responsabilità del fabbricante:
 L'oggetto della dichiarazione di cui sopra è conforme alla pertinente normativa di armonizzazione dell'Unione:

DIRETTIVA BASSA TENSIONE (LVD) 2014/35/UE

Direttiva 2014/35/UE del Parlamento europeo e del Consiglio, del 26 febbraio 2014, concernente l'armonizzazione delle legislazioni degli Stati membri relative alla messa a disposizione sul mercato del materiale elettrico destinato a essere adoperato entro taluni limiti di tensione

DIRETTIVA COMPATIBILITÀ ELETTROMAGNETICA (EMC) 2014/30/UE

Direttiva 2014/30/UE del Parlamento europeo e del Consiglio, del 26 febbraio 2014, concernente l'armonizzazione delle legislazioni degli Stati membri relative alla compatibilità elettromagnetica

DIRETTIVA RoHS 2011/65/UE

Direttiva 2011/65/UE del Parlamento europeo e del Consiglio, dell'8 giugno 2011, sulla restrizione dell'uso di determinate sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche

La conformità del prodotto alle direttive UE è stabilita mediante la piena conformità ai seguenti standard:

Normative Europee Armonizzate

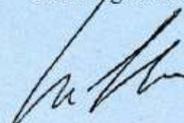
**EN 60204-1:2018; IEC 60947-1:2021; IEC 61439-1:2021; SIST EN 55035:2017;
 EN 55032:2016; EN 61000-3-2:2019; EN 61000-3-3:2019, IEC 63000:2018**

La conformità ai suddetti requisiti essenziali viene attestata mediante l'apposizione della **Marcatura CE** sul prodotto.

Il rispetto della direttiva 2014/30/UE per questo prodotto, è garantito solo se viene collegato secondo il manuale istruzioni. Qualora il prodotto non sia installato direttamente da OSCA AUTOMAZIONI srl in un impianto, macchina o quasi-macchina, il responsabile della conformità alla direttiva 2014/30/UE, sarà il costruttore o l'utilizzatore dell'impianto, macchina o quasi-macchina.

Olginate (LC) li: 28/02/2019

Il Rappresentante Legale
 Rosa Ing. Carlo



512.05 DECADERY PRINT ®

1 GARANZIA E RESPONSABILITA'

1.1 Garanzia e responsabilità

i La cassetta di regolazione per vibroalimentatori serie **11_M_rev.04**, di OSCA AUTOMAZIONI srl, oggetto del manuale è fornita regolarmente collaudata ed è garantita 1 (uno) anno dalla data di consegna. La garanzia si intende estesa a tutte le parti, elettriche ed elettroniche e copre eventuali difetti di costruzione. I particolari che compongono la cassetta di regolazione, che non sono di fabbricazione OSCA AUTOMAZIONI srl, sono coperti da garanzia del rispettivo fabbricante. Sono esclusi i danni causati da un uso errato o non conforme alle specifiche richieste in fase di ordine della cassetta di regolazione.

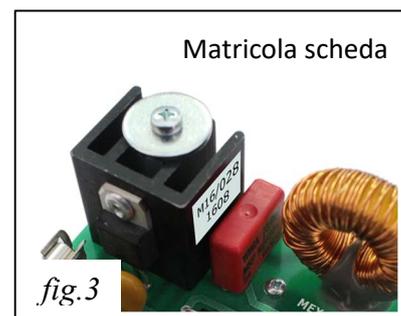
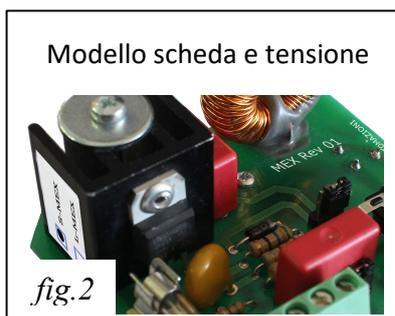
! **Qualsiasi manipolazione o modifica non autorizzata, oltre a far decadere immediatamente la garanzia, solleva la nostra società da ogni responsabilità per danni a persone, animali cose o attrezzature che potrebbero verificarsi in conseguenza di tale manomissione.**

In base a tale garanzia, OSCA AUTOMAZIONI srl, si impegna a riparare o sostituire gratuitamente, tutte quelle parti che si deteriorassero o risultassero difettose all'origine, comprensive di costo di manodopera. La garanzia non si applica ai casi in cui si accerti che i difetti sono dovuti ad usura normale, a deterioramento o incidenti dovuti al cattivo uso o nei casi in cui l'apparecchiatura di regolazione sia stata utilizzata per un uso non conforme alla sua destinazione descritta nel presente manuale.

Sono escluse dalla garanzia e quindi addebitate all'Acquirente le spese di trasporto, sopralluogo, smontaggio e rimontaggio, dovute per l'intervento di un nostro Tecnico, qualora i difetti riscontrati non siano imputabili a nostra colpa.

1.2 Istruzioni per richiesta di interventi

i Per qualsivoglia tipo di informazione relativa all'uso, alla manutenzione, all'installazione ecc., OSCA AUTOMAZIONI srl, è sempre a disposizione per soddisfare le richieste del Cliente. Da parte di quest'ultimo è opportuno porre i quesiti in termini chiari, con riferimento al presente manuale ed indicando sempre i dati identificativi stampati sulla targhetta applicata alla cassetta di regolazione serie **11_M_rev.04** (*fig.1*) e se il caso, anche i dati riferiti alla scheda alloggiata al suo interno, il modello stampato sulla scheda (*fig.2*), la tensione di alimentazione indicata sulla targhetta posizionata sul trasformatore (*fig.2*) e la matricola riportata sulla targhetta posizionata sul dissipatore (*fig.3*).



! Per ogni evenienza è consigliato l'intervento del nostro Servizio Assistenza Tecnica che è disponibile con Tecnici Specializzati, nonché con parti di ricambio originali. Per la richiesta di intervento tecnico, il Cliente dovrà inviare a mezzo e-mail (all'indirizzo commerciale@oscaautomazioni.it) una richiesta di intervento, indicando dettagliatamente i problemi riscontrati, il modello ed il numero di matricola dell'apparecchiatura, l'indirizzo dell'eventuale intervento, il numero di telefono e la persona da contattare

OSCA AUTOMAZIONI srl, garantisce una risposta alla richiesta di intervento tecnico entro le 48 (quarantotto) ore successive alla chiamata ricevuta dal Cliente.

2 AVVERTENZE GENERALI DI SICUREZZA

2.1 Avvertenze generali



Questo manuale contiene le informazioni necessarie per l'uso conforme della cassetta di regolazione per vibroalimentatori serie **11_M_rev.04** di Osca Automazioni srl. La conoscenza e il rispetto assoluto, delle avvertenze di sicurezza contenuti in questo manuale, costituiscono i presupposti dell'installazione, della messa in servizio e della manutenzione senza rischi del prodotto. Soltanto il personale qualificato dispone delle cognizioni specifiche necessarie per effettuare interventi sulla cassetta di regolazione.



Prima di eseguire qualunque operazione sulla cassetta di regolazione, assicurarsi che il collegamento elettrico sia disinserito

2.2 Simbologia

I seguenti simboli sono utilizzati da un lato per garantire la sicurezza personale dell'operatore o di terze persone, dall'altro ad evitare danni all'apparecchiatura di regolazione.

Indicazione



Identifica un passaggio informativo del testo. È necessario leggere tale passaggio con particolare attenzione e rispettare l'indicazione riportata.

Avvertenza



Identifica situazione potenzialmente pericolose la cui inosservanza, può comportare rischi gravi per l'incolumità delle persone.

Tensione elettrica



Identifica la presenza di particolari sotto tensione il cui contatto può provocare la morte. Coperture che portano questa indicazione possono essere rimosse solo da personale qualificato, (Definizione di specialisti conforme a IEC 364) previa disinserzione della tensione di alimentazione. Le indicazioni fornite devono essere rigorosamente rispettate.

2.3 Personale qualificato



Il personale qualificato ai sensi delle avvertenze di sicurezza descritte in questo manuale è quello che:

- In qualità di addetto, è a conoscenza del contenuto di questa documentazione.
- In qualità di addetto alla messa in servizio e alla manutenzione, possiede la preparazione di base necessaria ed è autorizzato a mettere in servizio apparecchiature/sistemi e relativi circuiti elettrici in conformità agli standard della tecnica di sicurezza.



Soltanto il personale qualificato è autorizzato quindi ad intervenire sull'apparecchiatura di regolazione per vibratorii

2.4 Norme di sicurezza per l'uso



Prima di ogni messa in funzione della cassetta di regolazione, l'operatore dovrà assicurarsi delle condizioni regolamentari e di perfetta sicurezza della stessa.

- È assolutamente vietato rimuovere o manomettere le protezioni/coperchi delle parti in tensione
- Non collegare una tensione di alimentazione inappropriata
- In caso di anomalie di funzionamento, la scheda di regolazione, dovrà essere fermata immediatamente, provvedendo urgentemente all'eliminazione delle anomalie.
- Non cercare in nessun modo di continuare a far funzionare la scheda di regolazione, fino a quando le anomalie siano state risolte.



L'uso della cassetta di regolazione in combinazione con dispositivi terzi, è a vostro rischio

2.5 Norme di sicurezza per la manutenzione



Prima di qualsiasi intervento manutentivo, è obbligatorio scollegare l'alimentazione elettrica. Riparazioni, nonché interventi di sistemazione, devono essere eseguiti solo da personale qualificato. Alle persone non autorizzate dev'essere vietato qualsiasi lavoro sull'apparecchiatura in oggetto.



Le riparazioni possono essere eseguite, solo dal fabbricante o da operatori autorizzati da esso

Prima di eseguire lavori di riparazione e manutenzione si dovrà garantire che:

- La linea di alimentazione principale sia disinserita;
- Non sia possibile reinserire involontariamente la linea di alimentazione, durante la manutenzione.

Inoltre in occasione di manutenzioni o riparazioni tenere presente che:

- Sono vietate trasformazioni e modifiche dell'apparecchiatura di regolazione.
- Sui morsetti può essere presente alta tensione anche quando i alimentatori a vibrazione sono fermi
- Non toccare i morsetti prima che i condensatori si siano scaricati
- Non toccare componenti elettronici e contatti

2.6 Norme per lavori su componenti elettrici



Tutta la componentistica elettrica risponde alla normativa per la protezione contro i contatti indiretti. Le parti metalliche sono collegate al morsetto del circuito di protezione.



Attenzione! Rischio elettrico

L'apparecchiatura deve essere protetta contro i contatti indiretti, mediante interruzione automatica dell'alimentazione. **(CEI-EN 60204-1)**

Lavori su componenti o parti elettriche dovranno essere eseguiti solo da elettricisti, in conformità alle norme elettrotecniche. Prima di iniziare interventi sulla scheda di regolazione, occorre accertarsi che:

- La cassetta di regolazione, sia priva di tensione.
- Nei casi in cui siano indispensabili lavori su particolari sotto tensione, si dovrà prevedere l'assistenza di una seconda persona che, in caso di emergenza azioni l'interruttore generale o se presente, il fungo di emergenza
- Impiegare solo utensili isolati.



Si utilizzino esclusivamente fusibili originali con la portata in ampere prescritta. In caso di anomalie nell'alimentazione elettrica, l'apparecchiatura, dovrà essere disinserita immediatamente. Fusibili difettosi non devono essere riparati o esclusi, ma sostituiti con fusibili dello stesso tipo.

3 INFORMAZIONI GENERALI

3.1 Generalità



La cassetta di regolazione per vibroalimentatori serie **11_M_rev.04** è stata progettata per la regolazione dell'ampiezza della vibrazione nei vibrator elettromagnetici industriali, così da ottenere il massimo dell'efficienza.

3.2 Caratteristiche principali



Lo stadio di potenza è in grado di pilotare una corrente massima al carico di 4 A (rms) con tensione d'alimentazione di 230 V a 50/60Hz e comprende un filtro antidisturbo.



Su richiesta la cassetta di regolazione, può essere fornita con componenti adatti ad un'alimentazione di 110 V a 50/60Hz.

La regolazione dell'ampiezza della vibrazione può avvenire agendo su un potenziometro esterno.
È anche possibile impostare il regime di minima ampiezza della vibrazione mediante personalizzazione della taratura del trimmer presente sulla scheda. **La frequenza della vibrazione può essere preimpostata a 3000 vibrazioni al minuto oppure 6000 vibrazioni al minuto utilizzando un apposito ponticello sulla scheda.**
Il comando di marcia/arresto può essere fornito dall'esterno utilizzando i contatti collegati agli appositi morsetti.

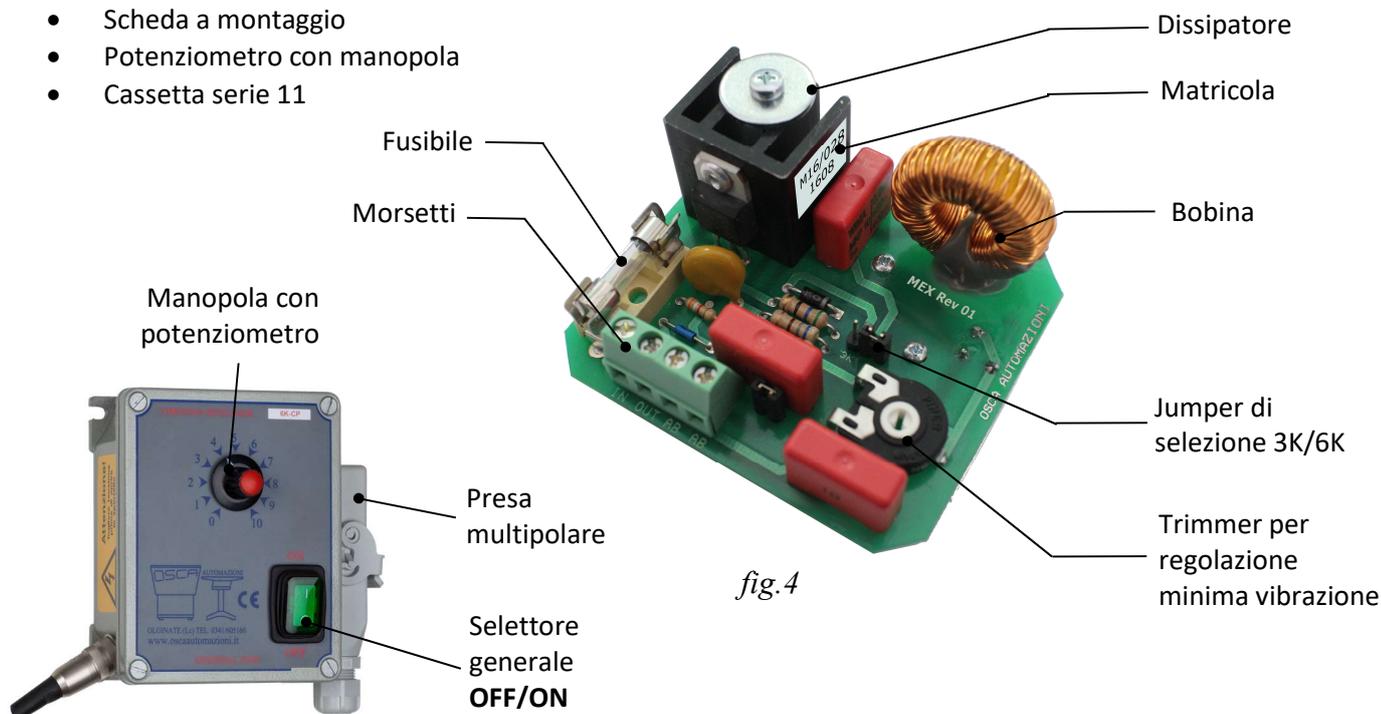
3.3 Caratteristiche elettriche

Tensione d'alimentazione	230V 50/60Hz (110V 50/60Hz on request)
Corrente massima ammissibile	4A (rms)
Fusibili	5x20 6.3A
Corrente minima pilotabile	50mA
Potenziometro di regolazione esterno	100K lineari
Frequenza vibrazione	3000/6000 cicli al minuto (selezionare ponticello)
Ampiezza minima vibrazione	80V +/- 30% regolabile
Ampiezza massima vibrazione	230V -30%
Posizione di montaggio	orizzontale o verticale
Temperatura di funzionamento	da -5°C a +45°C
Dimensioni massime d'ingombro [mm]	62mm x 70mm x 70mm
Per comando esterno usare	Morsetti AB AB scollegando ponticello AB terminals
Dimensioni massime d'ingombro [mm]	115 x 85x 163ca

3.4 Descrizione della scheda di regolazione

i La cassetta di regolazione serie **11_M_rev.04** (IP44), per vibroalimentatori ha la possibilità di regolazione della minima vibrazione e offre la possibilità di accensione /spegnimento (su richiesta anche da remoto) La sua regolazione viene gestita tramite potenziometro montato sulla scheda stessa Adatta al fissaggio libero su pareti o telai. Questa cassetta di regolazione può essere fornita a seconda delle esigenze a 230V oppure a 110V. La fornitura della cassetta di regolazione per vibroalimentatori serie **11_M_rev.04**, è composta da:

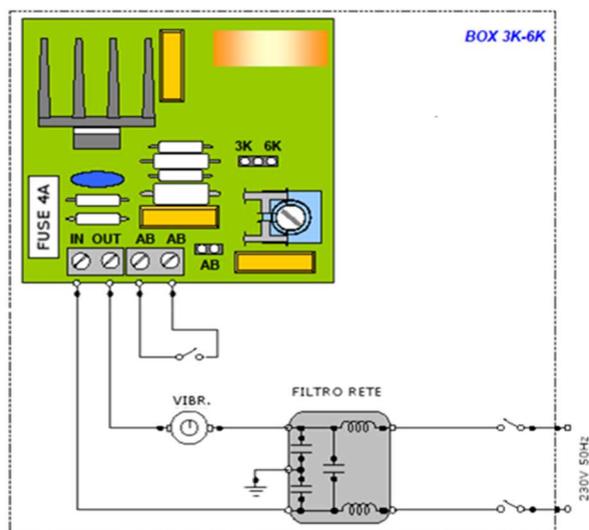
- Scheda a montaggio
- Potenziometro con manopola
- Cassetta serie 11



Connessione presa multipolare: frutto presa ILME 3 poli + T (CKF03) - frutto presa ILME 4 poli + T (CKF04)

3 Poli + T		4 Poli + T	
PRESA	SCHEDA	PRESA	SCHEDA
1	OUT1	1	OUT1
2	OUT2	2	OUT2
3	-	3	-
T	GND	4	-
		T	GND

i Schema dei morsetti per la scheda di regolazione **MEX Rev.01** (fig.5)



MORSETTO	DESCRIZIONE
1	IN. Ingresso AC
2	OUT. Uscita AC
3	AB. Abilitazione
4	AB. Abilitazione

fig.5

4 MOVIMENTAZIONE E TRASPORTO

i L'apparecchiatura deve essere maneggiata con cura, è un materiale considerato fragile. L'apparecchiatura di regolazione per vibroalimentatori, (se non applicata ai macchinari), viene consegnata con imballo adeguato, in modo da non essere danneggiata. In condizioni di trasporto inadeguate le apparecchiature di regolazione possono essere soggette a danni significativi non rilevabili esternamente. In questo caso Osca Automazioni srl declina ogni responsabilità. Al momento della consegna controllare l'imballo e assicurarsi che non presenti segni di danneggiamento. Quando l'imballaggio è danneggiato, avvisare lo spedizioniere o il nostro ufficio commerciale. Verificare che i componenti corrispondano ai documenti di trasporto (bolla di consegna).

5 CONDIZIONI DI UTILIZZO PREVISTE

5.1 Ambientali

i La cassetta di regolazione per vibroalimentatori serie **11_M_rev.04**, va utilizzata in ambienti chiusi, protetta da agenti atmosferici, dalla luce solare diretta. La cassetta di regolazione per vibroalimentatori, deve essere installata in ambienti di lavoro poco polverosi e lontano da campi elettromagnetici. La cassetta di regolazione per vibroalimentatori, va installata lontano da materiali combustibili. La cassetta di regolazione per vibroalimentatori, può essere utilizzata nei range di temperatura, umidità relativa ed altezza in cui normalmente si opera.

Temperatura	-5° C - 40°C
Umidità relativa	Max 85% senza umidità

5.2 Uso appropriato dell'apparecchiatura

i La cassetta di regolazione per vibroalimentatori serie **11_M_rev.04**, è stata progettata e costruita per il comando e la regolazione di alimentatori a vibrazione (vibroalimentatori) per impianti industriali. Queste schede consentono la regolazione delle vibrazioni su azionamenti magnetici, agendo sulla corrente di alimentazione. La cassetta di regolazione per vibroalimentatori, di Osca automazioni, può essere usata anche su alimentatori a vibrazione di altri produttori, a patto che i rispettivi dati di targa, corrispondano.

5.3 Uso improprio e controindicazioni

i Costituisce un uso improprio della cassetta di regolazione per vibroalimentatori serie **11_M_rev.04**, il suo utilizzo con prodotti diversi da quelli per cui è stata costruita che potrebbero pregiudicarne la sicurezza e l'integrità.

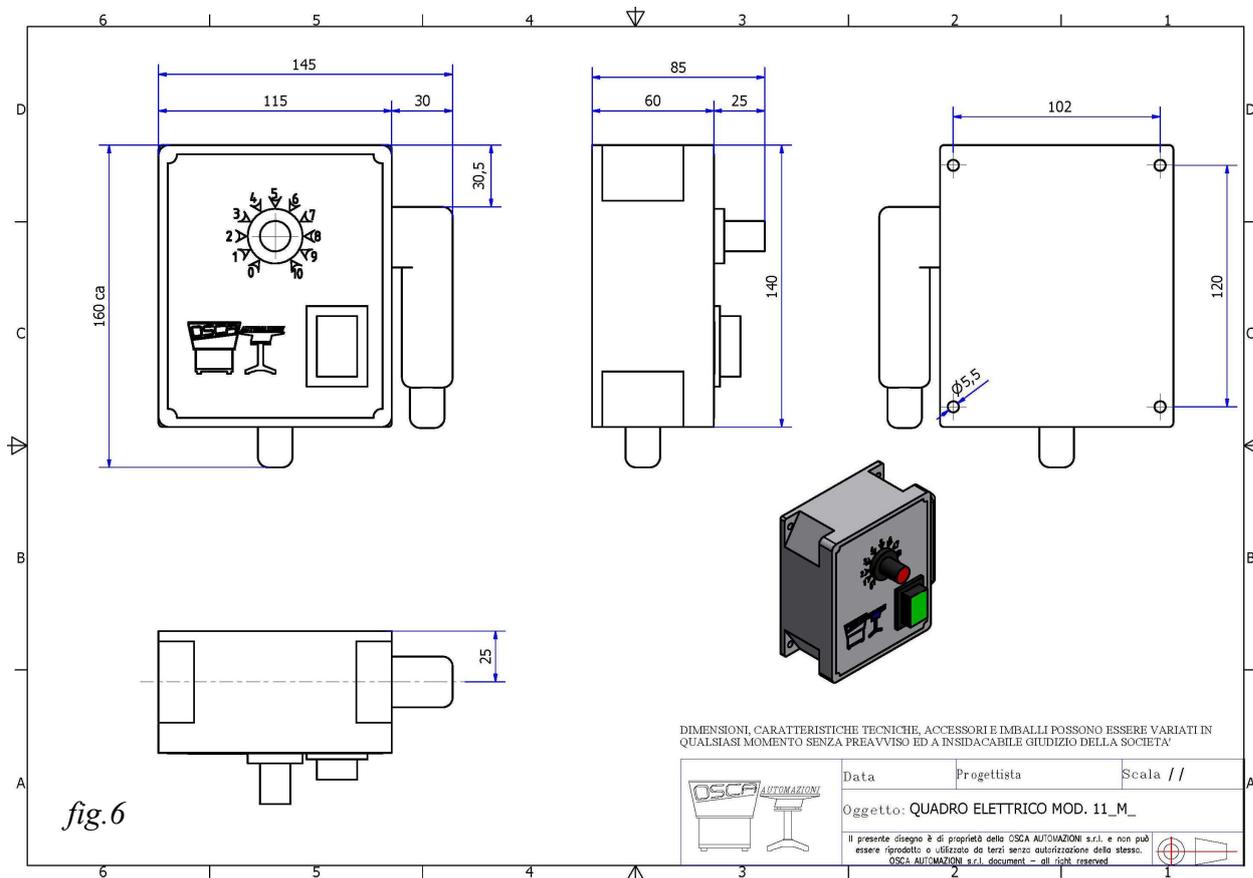
NON USARE!

- Mai in ambienti a rischio di esplosione (ambienti esplosivi, presenza di gas e presenza di polvere esplosiva). La serie di scatole di controllo **11_M_Rev04** non è a prova di esplosione.
- A temperature inferiori a $-5\text{ }^{\circ}\text{C}$ e superiori a $+40\text{ }^{\circ}\text{C}$
- Con tensioni e frequenze diverse da quelle descritte in targa.

6 MONTAGGIO

6.1 Descrizione

i Le cassette di regolazione per vibroalimentatori, hanno un grado di protezione contro l'intrusione di polveri e liquidi di tipo, **IP 44 ANSI/IEC 60529-2004**. Le cassette di regolazione, sono destinate al montaggio verticale.



6.2 Modalità di montaggio

i La cassetta di regolazione serie **11_M_rev.04**, può essere fissata liberamente su pareti o telai di macchinari, tramite i punti di fissaggio presenti (fig. 7).

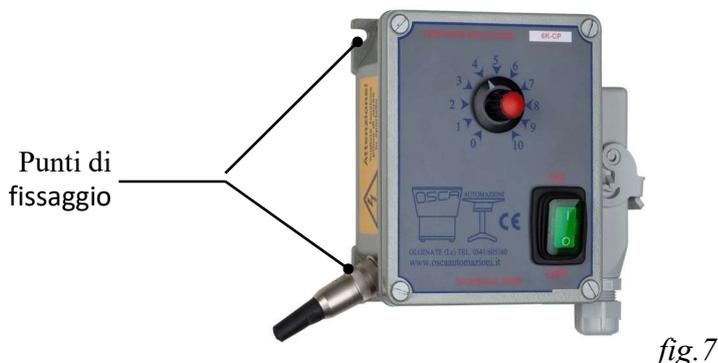


fig.7

! Le cassette di regolazione serie **11_M_rev.04**, devono essere montate lontane da fonti di calore. La temperatura ambiente, durante il funzionamento non deve superare i 45°C

! **Prima di aprire la cassetta di comando, verificare che l'alimentazione elettrica sia scollegata e che non sia possibile riattivarla accidentalmente.**

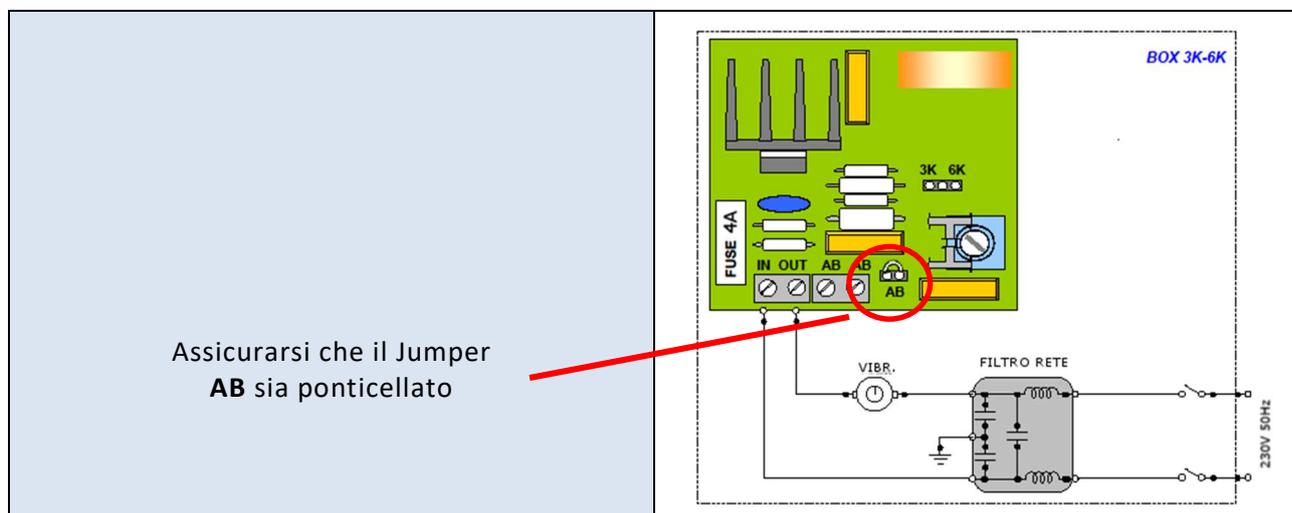
! **Si declina ogni responsabilità per un errato montaggio ed utilizzo della scheda di regolazione 11M Rev01**

7 COLLEGAMENTO IN BASE ALLA TIPOLOGIA DI UTILIZZO

Morsettiera

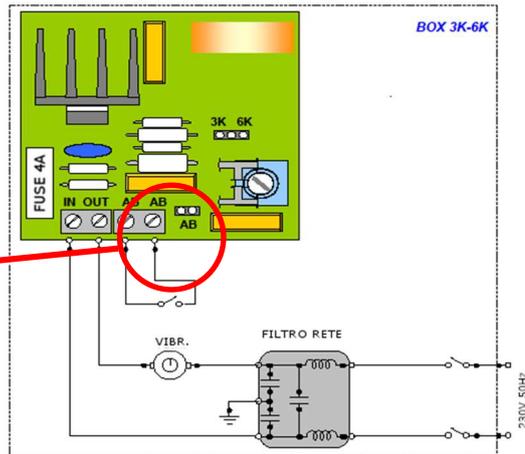
MORSETTO	DESCRIZIONE
IN.	Ingresso AC
OUT.	Uscita AC
AB.	Abilitazione
AB.	Abilitazione

7.1 Utilizzo senza comandi esterni



7.2 Utilizzo con comandi esterni

Verificare che il jumper **AB** non sia collegato
Utilizzare i terminali **AB-AB** come comandi esterni



8 ALLACCIAMENTO ELETTRICO

8.1 Avvertenze



L'allacciamento elettrico, può essere effettuato solo da personale specializzato, in base alle norme **CEI-EN 60204-1**. Quindi, effettuare le seguenti operazioni:

- Scollegare il cavo dell'alimentazione dalla linea elettrica
- Accertarsi dell'assenza di tensione
- Accertarsi che sia esclusa la riattivazione accidentale

8.2 Protezione di rete



Come protezione di rete, si consiglia l'utilizzo di un modulo adatto al vibroalimentatore da azionare.

8.3 Protezione del semiconduttore



La scheda contenuta nella cassetta di regolazione serie **11_M_rev.04**, è dotata di fusibile posizionato vicino ai morsetti. In caso di guasto, assicurarsi di sostituirlo con uno identico, poiché fusibili non corretti potrebbero causare danni al vibroalimentatore azionato.

9 COLLEGAMENTO CON IL VIBROALIMENTATORE



Realizzare tutti i collegamenti precedentemente descritti, prestando attenzione alle possibili opzioni e rispettando l'assegnazione dei morsetti, evitando qualsiasi contatto con elementi in tensione

9.1 Lunghezza dei conduttori



Assicurarsi che:

- I cavi conduttori di segnale utilizzati per i collegamenti, siano schermati
- La massima distanza tra apparecchiatura e vibroalimentatore non sia superiore ai 20mt.
- La sezione del cavo conduttore, sia adatta alla corrente del vibroalimentatore.
- La massima caduta di tensione tra il vibroalimentatore e apparecchiatura non sia superiore al 5%

10 MESSA IN FUNZIONE ED UTILIZZO

 Per la messa in funzione sia con vibroalimentatori Osca Automazioni srl, che con vibroalimentatori di terzi, attenersi alle prescrizioni descritte nei rispettivi manuali istruzioni. Occorre comunque verificare attentamente, le caratteristiche elettriche ed in particolare:

- Tensione di alimentazione
- Corrente max assorbita
- Frequenza di vibrazione
- Frequenza di alimentazione

Queste caratteristiche, devono essere compatibili, con le caratteristiche elettriche della cassetta di regolazione serie **11_M_rev.01**. Osca Automazioni srl ed è di fondamentale importanza comunicarle al momento dell'ordinazione ad Osca Automazioni srl.



Osca Automazioni srl, non si assume nessuna responsabilità, per il funzionamento delle schede di regolazione in combinazione con vibroalimentatori di terzi

10.1 Taratura regimi minima vibrazione

 Durante il funzionamento normale, la quantità di vibrazione può essere rapidamente modificata utilizzando il potenziometro esterno che è sul frontale del regolatore. Esso ha una scala di regolazione tra zero e dieci.

La variazione non è strettamente lineare e vi è la possibilità di scegliere qual è la minima vibrazione che vogliamo impostare come "0", mentre la massima vibrazione è già preimpostata.

La minima vibrazione, può essere impostata regolando il trimmer presente sulla scheda. Per eseguire questa operazione di impostazione è necessario aprire il coperchio, chiuso da 4 viti con il regolatore collegato. Per questo motivo, questa operazione deve essere eseguita da un elettricista esperto indossando guanti di sicurezza

10.2 Operazioni di impostazione

1. Spegnerne il regolatore
2. Utilizzare un cacciavite per aprire il coperchio
3. Collegare il vibratore al regolatore
4. Collegare il regolatore alla linea di alimentazione
5. Ruotare il potenziometro interno presente sulla scheda in senso antiorario fino a fine corsa
6. Ruotare il potenziometro esterno in senso antiorario a fine corsa (posizione "0")
7. Ruotare con cautela il potenziometro interno in senso orario fino a quando la vibrazione comincia ad aumentare. Fermarsi alla soglia del cambiamento o sulla vibrazione minima desiderata

11 MANUTENZIONE PULIZIA E REGOLAZIONE

 Le schede di regolazione per vibroalimentatori di Osca Automazioni srl, non necessitano di particolari manutenzioni ciò nonostante, in ambienti di lavoro polverosi le schede di regolazione, potrebbero non funzionare correttamente per lo scarso raffreddamento, oppure potrebbero verificarsi cortocircuiti causati dal deterioramento della scheda di regolazione. Verificare quindi che le schede di regolazione siano libere da polvere.

11.1 Verifiche periodiche



Periodicamente è consigliato verificare:

- Lo stato di usura della scheda di regolazione
- Eventuale polvere depositata sulla scheda
- Lo stato di usura dei cavi di alimentazione elettrica.
- I collegamenti di comando con apparecchiature ed essa collegati

11.2 Pulizia

Se la cassetta di regolazione presenta accumuli di polvere importanti, occorre aspirare lo strato di polvere con aspiratori industriali. Eventualmente impostare un ciclo di pulizia adeguato.



Qualora si utilizzasse aria compressa, occorre prestare attenzione per non arrecare danni ai componenti della scheda.



L'eventuale tensione presente nella cassetta di regolazione, è potenzialmente pericolosa. Evitare il contatto con elementi in tensione, situazione che potrebbe essere letale. Prima della pulizia, scollegare la scheda dall'alimentazione elettrica, assicurandosi che non possa essere riattivata accidentalmente.

12 MESSA FUORI SERVIZIO E DEMOLIZIONE

12.1 Stoccaggio



Nel procedere allo stoccaggio della cassetta di regolazione per vibroalimentatori **11_M_Rev04**, prestare attenzione affinché sia immagazzinata in modo adeguato. Conservare nell'imballaggio, in ambienti asciutti e non polverosi.

12.2 Smantellamento



Poiché la cassetta di regolazione per vibroalimentatori, è costruita con l'utilizzo di normali materiali metallici ed elettrici, in caso di demolizione è sufficiente consegnarla ai depositi autorizzati di raccolta, separazione componenti e demolizione, nel rispetto delle norme vigenti.



Le apparecchiature elettriche ed elettroniche, non devono essere smaltite assieme ai normali rifiuti domestici. È responsabilità del proprietario smaltire questo tipo di rifiuti, in modo adeguato, in strutture per la raccolta differenziata.



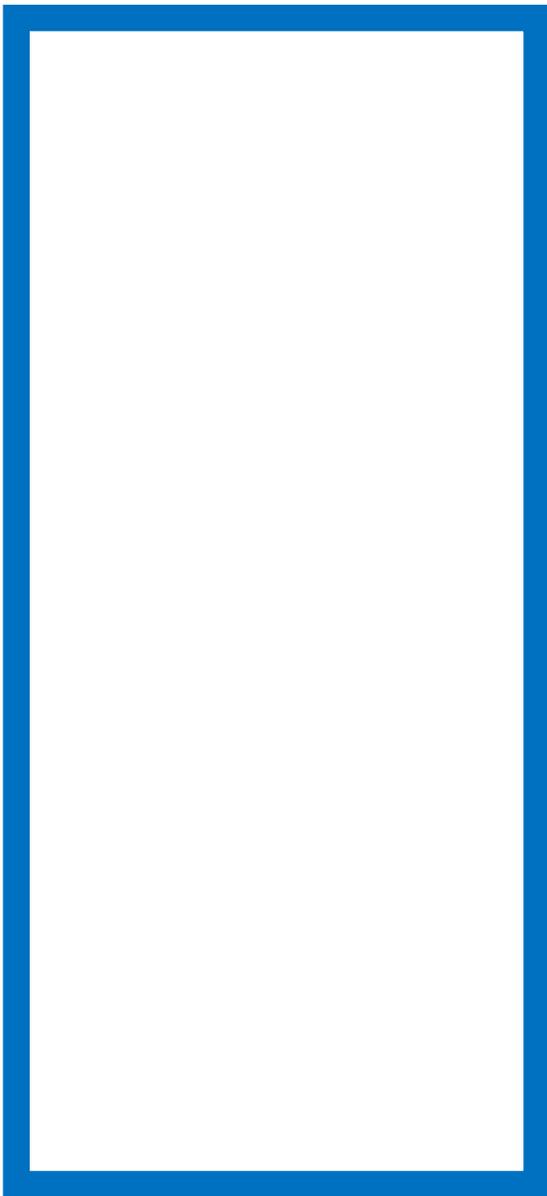
Vengono infatti usati i seguenti prodotti che non presentano particolari problemi di smaltimento:

- Scheda elettronica riciclabile
- Cassetta riciclabile

Ricordarsi comunque che:



In generale per lo smaltimento dei diversi componenti fare comunque riferimento alle leggi e ai regolamenti nazionali e locali.



OSCA AUTOMAZIONI srl

Via Moronata, 29 – 23854 – Olginate (LC) ITALY

Tel (+39) 0341.605160 + Fax (+39) 0341.660188

e-mail: contact@oscaautomazioni.it

